

# TIG 溶接

超低騒音型ガソリンエンジン

## TIG溶接機 GAT-150ES2

TIG溶接はもちろん手溶接でも高品質な溶接性能

機動性抜群 業界No.1最軽量<sup>\*1</sup>のコンパクト設計

インバータ制御の交流電源は溶接との同時使用も可能

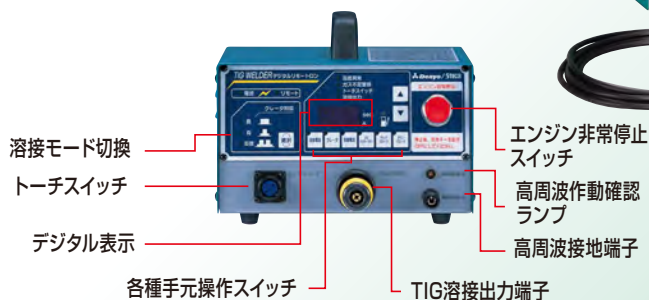
超低騒音  
LwA 83dB

※1 2007年5月当社調べによる

GAT-150ES2

業界No.1<sup>\*1</sup>最軽量 85kg(乾燥質量)

TIG溶接制御機  
デジタルリモートロン RU2



TIG溶接制御機デジタルリモートロン RU2

### 仕様

型	式	GAT-150ES2
<b>溶接電源</b>		
TIG溶接 (デジタルリモートロン 使用時のみ)	特性	直流定電流
	定格出力 kW	2.35
	定格電流 A	140
	定格電圧 V	16.8
	電流調整範囲 A	15~150
	定格使用率 %	50
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式
	クレータ制御切換	「有」「無」「反復」3段
	ガスアフターフロー時限 秒	2~30
	アップスロー/ダウンスロー時間 秒	0~5
手 溶 接	特性	直流定電流
	定格出力 kW	3.58
	定格電流 A	140
	定格電圧 V	25.6
	電流調整範囲 A	30~150
	定格使用率 %	50
適用溶接棒 mm	φ2.0~3.2	

### 交流電源

周波数	Hz	50/60
相数		単相(2線式)
定格出力	kVA	2.5
定格電圧	V	100
力率		1.0

### ガソリンエンジン

名称		ロビン EX27DS
形式		空冷4サイクルOHC
定格出力	kW/min <sup>-1</sup>	5.1/3600
総排気量		0.265
燃料		ガソリン
燃料タンク	L	10
バッテリー	×個	YT9-BS(12V-8Ah/10HR)×1

### 寸法・質量等

全長×全幅×全高	mm	687×494×630
乾燥質量(整備質量)	kg	85(94)
騒音値	7m dB(A) <sup>※2</sup>	59
	LwA dB <sup>※3</sup>	83 ●

騒音値:●...超低騒音型指定機

※2 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。 ※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(3600min<sup>-1</sup>)時の値です。

## 群を抜く溶接性能

最先端のデジタルフィードバック制御で最適な溶接特性を実現。溶接棒を選ばず、高品質な溶接が可能です。

## マイコン制御TIG溶接 (特許取得)

TIG溶接モードでは、デジタルリモートロンに内蔵のマイコンが必要なすべての操作を一元的にコントロールします。

## 手元でラクラク、遠隔・簡単操作

接続ケーブル(オプション)で最長100mまで延長し、遠隔操作が可能です。わざわざ本体まで戻らなくても、手元のデジタルリモートロンで下記の操作ができ、作業効率がアップします。  
クレータ切換/初期電流、クレータ電流調整/ガスアフタフロー、アップスロープ、ダウンスロープ時間調整/エンジン非常停止/温度異常表示、ガス圧不足警報表示/アークスタート可能な高周波ユニット内蔵

## 自己保持機能搭載

作業中断前の溶接条件を記憶する自己保持機能を装備しています。

## アークカプラ採用

溶接電源ケーブルとアルゴンガスホースを一体化し、流体ケーブルの延長接続にはロック機能付きのワンタッチカプラを採用しています。

## 磁石式発電機を搭載

永久磁石を採用した発電機と新方式の電流制御により、TIG溶接や手溶接にマッチした低電流から最大電流まで安定したアーク特性が得られます。

## 溶接・交流電源同時使用もできる インバーター制御の交流補助電源

周波数切替スイッチにより50/60Hzが選択でき、交流電源を使用すると自動的にエンジン回転速度が高速になり溶接中でも溶接電流に影響がありません。また、高性能インバータを採用し、電圧変動や周波数変動、波形歪みの少ない商用電源と同等の高品質な電源を供給します。

## 小型・軽量で出張工事に便利

ボンネットの主要部を鋼板と樹脂で構成し、超軽量85kgを実現。コンパクトボディで、本体下部に埋込式取手が付いているので、ライトバンにもラクラク積載が可能です。出張工事や狭い現場でも本格的なTIG溶接を実現します。

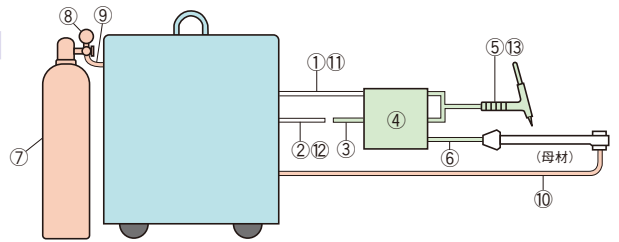
## 優れた整備性

3方向ドア採用で、日常のメンテナンスが容易におこなえます。また、磁石発電機搭載により、ブラシレス・ベアリングレスでメンテナンスの必要がありません。

## 付属品/別売品/オプション

※この機械の付属品とオプションは、当社製をご使用ください。  
※オプション装着の場合、納期がかかりますので、予め当社営業担当にご確認ください。

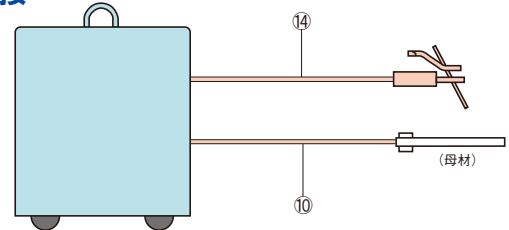
### TIG溶接



部品名	付属品	別売品	オプション	備考
①パワーケーブルユニット(10m)	○			
②制御ケーブルユニット(10m)	○			
③制御ケーブルアダプタ	○			
④デジタルリモートロン	○			
⑤TIGトーチ(8m)	○			
⑥接地ケーブル(5m)	○			母材クリップ付
⑦アルゴンガスボンベ		○		溶接用アルゴンガス 純度99.9%以上
⑧流量調整器		○		高圧ガスボンベ用196bar(200kgf/cm <sup>2</sup> )
⑨ガスホース		○		メスねじ付(9/16-18 UNF)
⑩母材ケーブル			○	M10端子付
⑪パワーケーブルユニット(20m)			○	
⑫制御ケーブルユニット(20m)			○	
⑬TIGトーチ(4m)			○	

注1) パワーケーブルユニット延長は、①と⑪をどのように組み合わせても、最長100mまで延長可能です。  
注2) 制御ケーブルユニット延長は、②と⑫をどのように組み合わせても、最長100mまで延長可能です。

### 手溶接



部品名	別売品	備考
⑩母材ケーブル	○	M10端子付
⑭溶接ホルダ	○	M10端子付



本写真は接続のイメージです。実際の接続は取扱説明書をご参照ください。